

无锡市国丰焊管有限公司《焊管的制造、加工搬迁项目》竣工环境保护验收意见

2019年10月7日，无锡市国丰焊管有限公司依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批意见等相关文件要求，主持召开了《焊管的制造、加工搬迁项目》竣工环境保护验收会。

与会人员踏勘了现场，核查了项目建设运营期环保工作落实情况，查阅了建设项目环境影响报告表、竣工环境保护验收检测报告表、项目验收环保工作总结及相关材料，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》以及企业自行验收相关要求，经讨论形成如下环保验收意见：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

无锡市国丰焊管有限公司位于无锡市惠山区钱桥街道晓丰路2号，年生产焊管2100吨。

公司现有员工10人，生产制为8小时一班制，年生产天数300天。

2、建设过程及环保审批情况

该项目于2018年7月由江苏圣泰环境科技股份有限公司编制完成，并于2018年8月23日获得了无锡市惠山区环境保护局批复（惠环审[2018]391号）。

3、投资情况

项目实际总投资51万元，环保投资为1万元，环保投资占建设投资的1.96%。

4、验收范围

《焊管的制造、加工搬迁项目》主体工程、辅助工程及对应的环保设施。

二、工程变动情况

本项目设备数量、原辅材料用量、产品产能等均与环评设计一致或略小，根据省环保厅《关于加强建设项目重大变更环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256）文件，不属于重大变更，应纳入“三同时”验收范围。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

排水系统雨污分流，生活污水经预处理达到接管标准后接入无锡市钱桥污水处理有限公司处理。

2、废气

本项目无生产废气。

3、噪声

本项目生产设备均设置于室内，项目选用低噪声设备，合理布局并采取了有效的减振、隔声等降噪措施。

4、固废

项目产生的废金属由废品回收公司回收；厂内生活垃圾由环卫部门统一清运。本项目产生的各类固废分别经妥善处置后，实现固废“零”排放，不会对周围环境产生明显影响。

四、污染物排放情况

1. 废水

验收监测期间，验收监测期间，废水化学需氧量最大日均值为 102mg/L，悬浮物最大日均值为 161mg/L，氨氮最大日均值为 27.4mg/L，总磷最大日均值为 2.45mg/L，总氮最大日均值为 32.9mg/L。化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油各污染因子均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中 3 级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

2. 废气

无生产废气产生。

3. 噪声

验收监测期间，▲N1~▲N4昼间噪声测量值在59.7~62.9dB(A)之间，监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类功能区标准要求。

4. 固废

项目产生的废金属由废品回收公司回收；厂内生活垃圾由环卫部门统一清

运，项目固体废物按规定得到妥善处置，不会产生二次污染。

五、工程建设对环境的影响

通过现场核查、查阅相关资料进行分析，本项目建设规模、地点、采用的生产工艺和防治污染的措施均未发生重大变动，项目建设过程中未造成环境污染。验收检测结果表明：验收检测期间，污染物能达标排放。本项目对周边环境影响较小。

六、验收结论

无锡市国丰焊管有限公司《焊管的制造、加工搬迁项目》的验收程序、资料基本符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关要求。根据现场检查、验收检测及项目竣工环境保护验收报告表，本项目建设规模、地点、采用的生产工艺和防治污染的措施均未发生重大变动，项目建设过程中未造成重大环境污染。验收检测结果表明：验收检测期间，污染物能达标排放。本项目对周边环境影响较小。

验收组认为：项目建设基本满足环评及批复要求，同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、建议和要求

- 1、重视环保设施运行管理，完善环保台账管理；
- 2、完善各项环境管理制度，确保各项环保设施正常运行。
- 3、加强生产管理，杜绝跑、冒、滴、漏的现象。

验收组组长：

日期：2019年10月7日

