

新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化  
项目  
竣工环境保护（废水、废气和噪声）自主验  
收报告表

建设（编制）单位：桂林市晶瑞传感技术有限公司

编制日期：2019年5月

;新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化项目竣工环境保护（废水、废气和噪声）自主验收报告

建设（编制）单位：桂林市晶瑞传感技术有限公司

法人代表：石坚

联系人：李文爱

电话：13086737746

邮编：541104

地址：桂林市高新七星区国家信息产业园诚田科技园

## 目 录

项目概况.....	1
表 1 建设项目竣工环境保护验收基本概况.....	5
表 2 建设项目生产工艺及污染物产出流程.....	7
表 3 主要废水、废气和噪声污染源、污染物处理和排放流程.....	9
表 4 废气与噪声监测结果与评价.....	10
表 6 环境保护管理工作检查情况.....	15
表 7 环评批复落实情况.....	16
表 8 验收监测结论与建议.....	19
附图 1 项目地理位置图	
附图 2 项目平面布置图	
附图 3 验收监测布点图	
附件 1：检测报告	
附件 2：营业执照	
附件 3：登记备案证明	
附件 4：环评批复	
附件 5：厂房租赁合同	
附件 6：突发环境事件应急预案备案表	
附件 7：环保设施建设运行情况自查报告	
附表 1：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	

## 项目概况

桂林市晶瑞传感技术有限公司成立于 2003 年 7 月，位于广西桂林市国家高新信息产业园诚田科技园，注册资金 300 万元人民币。公司现有员工 91 人，具有大学专科及以上学历人员 37 人，约占员工总人数的 40.65%；研发及技术人员 17 人，约占企业员工总数的 18.68%。主要致力于容栅位移传感器在水平、角度上的应用研究，是一家集知识创新、技术创新、产品创新、运行机制创新于一体的高成长性外向型高新技术企业。根据公司发展需要，桂林市晶瑞传感技术有限公司拟新建新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化项目，项目租用桂林市高新七星区国家信息产业园 D08 号桂林诚田电子有限公司现有的生产厂房进行建设，厂房面积 5420m<sup>2</sup>。项目主要建设内容为购置自动化标定、多工位自动化储能点焊机等大设备，建设水平/倾角系列产品生产线 4 条，年产水平/倾角系列产品 100 万套，总投资 500 万元。

该项目于 2018 年 4 月通过七星区发展和改革委员会的备案证明（项目代码：2018-450305-40-03-009499），于 2018 年 5 月委托南京向天歌环保科技有限公司编制了《新一代绝对型圆传感器研发及产业化项目环境影响报告表》，于 2018 年 7 月取得了桂林市环境保护局关于桂林市晶瑞传感技术有限公司《新一代绝对型圆传感器研发及产业化项目环境影响报告表》的批复（市环星审[2018]4 号）；于 2018 年 10 月完成了《桂林市晶瑞传感技术有限公司突发环境事件应急预案》的编制和备案。

### （1）建设内容

项目租赁一栋共 5 层的工业厂房作为经营场所，设有生产车间、仓库、办公区，租赁房屋建筑面积为 5420m<sup>2</sup>。项目主要建设内容如下表 1 所示。

**表 1 本工程建设内容及组成**

类别	序号	项目名称	建设规模
主体工程	1	生产车间	车间面积约 5000 平方米，倾角盒 12 万套/年；二合一角度尺 25 万套/年；倾角仪 8 万套/年；简易角度尺 3 万套/年；水平尺 2 万套/年。
公用工程	1	给水工程	从市政给水管网接入；年用水量：2232m <sup>3</sup> 。
	2	排水工程	项目无生产废水产生。采用雨污分流制，雨水进入市政雨水管，生活污水经化粪池处理后由市政污水管网引入七里店污水处理厂处理后排放；年排水量：2010m <sup>3</sup> 。
	3	供电工程	市政电网供电；年用电量：17.8 万 kWh。
环保工程	1	废水处理	生产废水：无工业废水产生及排放。 生活污水：经市政污水管网引入七里店污水处理厂处理后排入漓江。
	2	废气治理	集气罩收集后通过 15m 排气筒引至楼顶高空排放。
	3	噪声治理	合理布局；噪声设备减震、隔声、设备维护保养 设置独立空压机房；合理布局；噪声设备减震、隔声、设备维护保养。增加独立空压机房

	4	固废治理	设置一般固废、生活垃圾分类收集装置，委托环卫部门清运。
辅助工程	1	办公	本项目单独设置办公区域，面积 1344 平方米
	2	生活设施	本项目主要依托工业区配套生活设施，本项目不再设置
储运工程	1	仓储	设置独立仓库，原材料和产品均储存在仓库内，面积约 448 平方米
	2	运输	原材料和产品厂内运输依靠推车，厂外运输主要依靠汽车公路运输

(2) 产品及规模

项目主要产品和规模见下表 2:

表 2 项目废旧电池回收暂存量一览表

序号	产品名称	产量	年运行时数
1	倾角盒	12 万套/年	2400h
2	二合一角度尺	25 万套/年	2400h
3	倾角仪	8 万套/年	2400h
4	简易角度尺	3 万套/年	2400h
5	水平尺	2 万套/年	2400h

(3) 生产设备

项目主要设备见下表 3:

表 3 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量（台、套）	型号	备注
1	自动裱贴机	1	CP20	
2	自动裱贴机	1	CP40	
3	半自动锡膏印刷机	1	GSD-YS350	
4	无铅电脑热风回流焊	1	FLW-VP860	
5	ASM 绑定机	1	Phonon-10-04	
6	全自动智能板固晶机	1	DB-550H	
7	全自动智能板封胶机	1	COB-301	
8	超声铝丝压焊机	1	CHL-2	
9	光学分度头	2	780542-TOIC(0-360°)	
10	可程式恒温恒湿试验箱	1	BE-TH-150M8	
11	可程式恒温恒湿试验箱	1	BE-TH-150M9	
12	可控式低温房	1	NHK129	
13	可控式高温房	1	IHE02-50	
14	高周波塑胶熔接机	1	YH=800T	
15	高周波塑胶熔接机	1	CH-100	
16	热收缩包装机	1	H5-400	
17	超声波塑焊机	1	YH-2018	

(4) 主要原辅材料

本项目主要原辅材料见下表 4:

表 4 主要原辅材料消耗一览表

类别	序号	名称	用量	来源	储运方式
原料	1	铝合金	15%	外购	汽车运输，仓库储藏
	2	PCB 板	30%	外购	
	3	ABS 塑料件	30%	外购	
	4	不锈钢	15%	外购	
	5	电子元器件	10%	外购	
辅料	1	包装材料	30 吨	外购	
	2	红胶	30 千克	外购	
	3	矿物油	60 千克	外购	
	4	无铅锡条	300 千克	外购	
	5	无铅锡膏	600 千克	外购	
	6	无铅锡线	150 千克	外购	

#### (5) 项目地理位置及周边环境概况

项目位于桂林市高新七星区国家信息产业园 D08 号现有厂房。桂林市高新七星区国家信息产业园位于桂林市区东部的东二环路和绕城高速公路之间，东临桂海景区，西与市区相连，风景优美，工商配套齐全。园区规划总面积 4.2 平方公里，分四期建设，是一个以电子、通讯、软件产业为主的专业园区。目前，一期建设用地 721 亩已基本建设完成，聚集了星辰电子、海威电子、啄木鸟医疗器械等 19 家规模以上企业和 80 多家孵化小微企业，从业人员 4679 人。2013 年信息园实现产值 58.5 亿，利税 4.1 亿元。二期规划用地 800 多亩，目前已落户万润电子、松山贺喜、华网智能、创源、思奇二期等 5 家企业，正在进行项目规划方案设计。三期用地 4800 多亩，在一、二期的基础上向东延伸到绕城高速路，这一片土地平整、环境优美，是软件、信息产业开发的极佳场所。建成后将形成 500 亿的生产能力，提供 2 万个就业岗位，是漓东科技新城三大园区之一。

项目周边均为企业厂房或办公楼，北侧为桂林必馨资产管理有限公司，南侧为桂林市锐锋医疗器械有限公司，东侧为园区道路，道路以东为桂林普诺基电子有限公司，西侧为斯壮微电子有限公司。

#### (6) 环保投资

项目主要的环保投资有废气收集处理措施、噪声隔声措施、固体废物处理措施等，投资情况见下表 5。项目总投资 500 万元，环保投资 5.1 万元，占总投资 1.02%。

表 5 主要环保设备及投资情况

序号	污染源	环保措施	预计投资（万元）
1	生活污水	—	区域和市政配套建成，无需再投资建设
2	废气	集气罩、收集管道引至楼顶排放	3.0
3	噪声	合理布局，采用双层玻璃隔声窗；对设备进行减震处理；定期对设备进行维护保养，保持噪声处于较低水平；合理安排作业时	2.0
4	固体废物	设置一般固废和生活垃圾分类收集区域	0.1
合计			5.1

按《建设项目环境保护设施竣工验收管理规定》（国家环保总局[2001] 第 13 号令）（2010 年 12 月修改）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，桂林市晶瑞传感技术有限公司对“新一代绝对容栅传感器研发及产业化项目”进行建设项目竣工环境保护验收调查。我公司对本项目环评报告表提出的环保措施落实情况、环保审批意见落实情况以及环境保护管理措施的实施情况等进行了全面检查，并通过现场踏勘，对项目环保设施设计、建设和运行情况，以及污染物处理能力和排放情况进行了调查核实，并委托广西威标检测技术有限公司对项目区大气污染物、水污染物和噪声进行现场监测，在此基础上编制了《新一代绝对容栅传感器研发及产业化项目竣工环境保护验收监测表》。

**表 1 建设项目竣工环境保护验收基本概况**

建设项目名称	新一代绝对圆容栅传感器研发及产业化项目				
建设单位名称	桂林市晶瑞传感技术有限公司				
建设项目主管部门	桂林国家高新区管委会七星区人民政府发展和改革局				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改      （划√）				
验收工况	验收监测期间，项目正常生产，生产工况负荷达 80%以上。				
环评时间	2018 年 5 月	开工日期	2018 年 6 月		
投入试生产时间	2018 年 12 月	现场监测时间	2018 年 12 月 26 日—12 月 28 日		
环评报告表审批部门	桂林市七星区环境保护局	环评报告表编制单位	南京向天歌环保科技有限公司		
环保设施设计单位	桂林市晶瑞传感技术有限公司	环保设施施工单位	桂林市晶瑞传感技术有限公司		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	5.1 万元	比例	1.02%
实际总投资	500 万元	环保投资	5.1 万元	比例	1.02%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 26 日修订）； (2) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）； (3) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局环境保护 13 号令）； (4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部环发[2017]4 号）； (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）； (6) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日施行）； (7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）； (8) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日施行）； (9) 《新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化项目建设项目环境影响报告表》（报批稿，南京向天歌环保科技有限公司，2018 年 5 月）； (10) 桂林市环境保护局关于桂林市晶瑞传感技术有限公司《新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化项目建设项目环境影响报告表》的批复（桂林市环境保护局，市环新星审[2018]4 号，2018 年 7 月 12 日）。				



验收评价标准	废气排放：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准限值要求；					
	表 1-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）（摘录）					
	污染物	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
			排气筒高度（m）	最高允许排放速率（kg/h）	监控点	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）
	非甲烷总烃	120	15	0.16	周界外浓度最高点	0.24
	锡及其化合物	8.5	15	5	周界外浓度最高点	4.0
	废水排放：生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；					
	表 1-2 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准					
	污染物	pH 值	COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	悬浮物(mg/L)	NH <sub>3</sub> -N(mg/L)	
	《污水综合排放标准》三级标准	6~9	500	400	45*	
注：NH <sub>3</sub> -N*执行 CJ343-2010 《污水排入城镇下水道水质标准》。						
厂界噪声排放：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求；						
表 1-2 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准						
厂界外声环境功能区类别	时段					
	昼间	夜间				
2	60dB(A)	50dB(A)				

表 2 建设项目生产工艺及污染物产出流程

一、工艺流程简述（图示）：

整体工艺流程图如下：

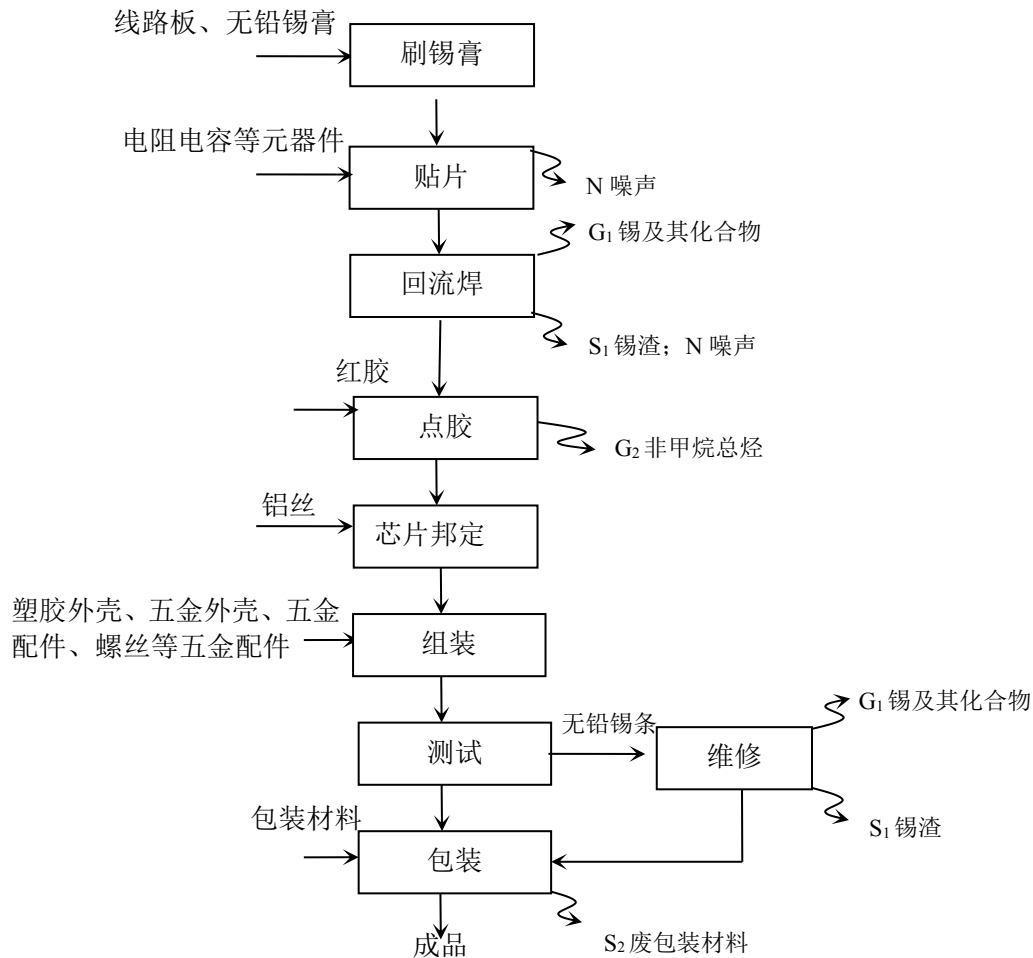


图 1 生产工艺及产污环节

二、生产工艺说明

本项目营运期整体流程为刷锡膏、贴片、回流焊、点胶、芯片邦定、组装、测试、包装。

(1) 刷锡膏：通过刷锡膏机在线路板合适位置刷上锡膏，以便后道工序的加工。

(2) 贴片：通过贴片机将电阻电容等电子元器件贴在线路板上设计好的位置

上。

(3) 回流焊：贴片好的半成品自动进入回流焊机内，回流焊机对其加热至一定的温度，使得锡膏熔化，然后自然风冷却焊锡即可凝固，此时零部件与线路板即焊接在一起。

(4) 点胶：根据需要，部分插件部位人工点上红胶进行固定。（红胶使用完毕后产生的空容器定期交厂家回收利用，不会产生废容器。）

(5) 芯片邦定：将芯片内部电路用金线或铝线与封装管脚或线路板镀金铜箔连接，来自超声波发生器的超声波(一般为 40-140KHz),经换能器产生高频振动，通过变幅杆传送到劈刀，当劈刀与引线及被焊件接触时，在压力和振动的作用下，待焊金属表面相互摩擦，氧化膜被破坏，并发生塑性变形，致使两个纯净的金属面紧密接触，达到原子距离的结合，最终形成牢固的机械连接。

(6) 组装：将本项目加工好的线路板半成品与外购回来的塑胶外壳、五金外壳、五金配件、螺丝等五金配件人工或使用塑焊机进行组装。

(7) 测试、维修：使用测试仪测试产品的性能，测试后的合格品进入包装工序即可出货。不合格品进入后道维修工序，人工使用电烙铁对其进行维修使其合格。

(8) 包装：人工对产品进行包装即可出货。

### 三、主要污染工序（废水、废气和噪声）

- 1、贴片过程中产生的机械噪声；
- 2、设备噪声；
- 3、点胶过程中红胶中有机溶剂挥发产生非甲烷总烃；

**表 3 主要废水、废气和噪声污染源、污染物处理和排放流程**

**一、废气**

项目运营以电力为主，不使用煤、油等燃料，主要废气为锡及其化合物、非甲烷总烃。

主要大气污染防治措施：

锡及其化合物、非甲烷总烃：本项目在回流焊、维修工位、点胶、塑焊上方设置集气罩（收集率为 90%），利用风机将锡及其化合物、非甲烷总烃集中收集后经管道引至楼顶达标排放（排气筒的排放口高 15 米，排风量为 3000m<sup>3</sup>/h），可有效减少生产过程中的废气对外的影响。

**二、废水**

本项目生产过程中无工业用水环节，无生产废水产生，项目产生的废水主要为生活污水。项目生活污水经厂区化粪池处理后排放市政污水管网，最终进入污水处理厂处理。

**三、噪声**

项目噪声主要来源于生产过程中的设备噪声，通过对厂房内的设备进行合理布局、定期维护保养、加装减震措施、合理安排工作时间等措施后，可有效减少生产期间的噪声对外环境的影响。

**表 4 废气与噪声监测结果与评价**

**一、有组织废气**

**1、监测目的：**

根据项目环评批复要求，结合工程建设及营运污染物排放特点，为检验项目有组织废气污染物是否达标排放，对项目营运期有组织废气进行现场监测，作为项目竣工环境保护验收依据。

**2、监测因子：**

烟气参数、锡及其化合物、非甲烷总烃

**3、采样点位：**

有组织监测点位位于 15m 排气筒出口；具体详见附图 3。

**4、监测时间与频次：**

监测时间为 2018 年 12 月 26 日—2018 年 12 月 28 日连续采样两天，有组织废气每天采 3 个平行样，无组织废气每天采 4 个平行样。

**5、监测工况：**

监测期间项目正常生产，生产工况负荷达 80%以上。

**6、监测方法：**

按《建设项目环境保护竣工验收监测技术要求》（试行）的规定进行监测。

**7、分析方法：**

分析及检出限详见下表 4-1。

**表 4-1 分析及检出限一览表**

检测内容	检测项目	检测方法	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》HJ38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T65-2001	0.003μg/m <sup>3</sup>
无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	锡及其化合物	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	0.003μg/m <sup>3</sup>

**8、监测结果与评价：**

监测结果详见下表 4-2。

**表 4-2 有组织废气监测结果一览表**

监测点位	监测日期	监测频次	排放浓度		排放速率 (kg/h)	
			非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	锡及其化合物 (μg/m <sup>3</sup> )	非甲烷总烃	锡及其化合物
排气筒出口 G1	12月26日	第一次	0.85	0.258	0.0015	4.7×10 <sup>-7</sup>
		第二次	0.89	0.254	0.0016	4.6×10 <sup>-7</sup>
		第三次	0.85	0.234	0.0016	4.4×10 <sup>-7</sup>
		监测均值	0.86	0.249	0.0016	4.6×10 <sup>-7</sup>
	12月27日	第一次	0.84	0.263	0.0015	4.6×10 <sup>-7</sup>
		第二次	0.81	0.256	0.0015	4.6×10 <sup>-7</sup>
		第三次	0.80	0.248	0.0014	4.5×10 <sup>-7</sup>
		监测均值	0.82	0.256	0.0015	4.6×10 <sup>-7</sup>
标准限值 (GB16297-1996)			120	8.5	5	0.16
达标情况			达标	达标	达标	达标

备注：“L”表示检测结果低于该方法检出限，“L”前的数字为该项目检测方法的检出限；“/”表示无需计算。

连续两天监测结果表明：本次验收监测期间，该项目有组织排放的非甲烷总烃和锡及其化合物监测值均《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准限值。

## 二、无组织废气

### 1、监测目的：

根据项目环评批复要求，结合工程建设及营运污染物排放特点，为检验项目厂界无组织废气污染物是否达标排放，对项目营运期无组织废气进行现场监测，作为项目竣工环境保护验收依据。

### 2、监测因子：

非甲烷总烃、锡及其化合物

### 3、采样点位：

在项目无组织排放源上风向 10m 设 1 个参照点，即 G2，在排放源下风向厂界外 10m 范围设 1 个监控点，即 G3，具体详见附图 3。

### 4、监测时间与频次：

监测时间为 2018 年 12 月 26 日—2018 年 12 月 27 日连续采样两天，连续采样 1 小时。

### 5、监测工况：

监测期间项目正常生产，生产工况负荷达 80%以上。

**6、监测方法：**

按《建设项目环境保护竣工验收监测技术要求》（试行）的规定进行监测。

**7、分析方法：**

分析及检出限详见下表 4-3。

**表 4-3 分析及检出限一览表**

检测项目	检测方法	检出限
非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	0.007mg/m <sup>3</sup>
锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T 65-2001	0.003mg/m <sup>3</sup>

**8、监测结果与评价：**

监测结果详见下表 4-4。

**表 4-4 无组织废气监测结果一览表**

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
			非甲烷总烃	锡及其化合物
G2 厂界外项目东北面，上风向 10m（上风向参照点）	12月26日	第一次	0.68	ND
		第二次	0.69	ND
		第三次	0.68	ND
		第四次	0.86	ND
	12月27日	第一次	0.62	ND
		第二次	0.63	ND
		第三次	0.60	ND
		第四次	0.66	ND
G3 厂界外项目西南面，下风向 10m 范围内（下风向监控点）	12月26日	第一次	0.88	ND
		第二次	0.83	ND
		第三次	0.89	ND
		第四次	0.86	ND
	12月27日	第一次	0.89	ND
		第二次	0.91	ND
		第三次	0.85	ND
		第四次	0.82	ND
标准限值（GB16297-1996）			4.0	0.24
达标情况			达标	达标

备注：“ND”表示检测结果低于该方法检出限。

连续两天监测结果表明：本次验收监测期间，该项目厂界的非甲烷总烃和锡及其化合物监测值均《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的二级排放标准限值。

同时厂界周边的环境空气质量也满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）要

求。

### 三、噪声监测

#### 1、监测目的：

根据项目环评批复要求，结合工程建设及营运污染物排放特点，为检验项目区厂界噪声是否达到所在区域声环境功能区要求，对项目营运期厂界噪声进行现场监测，作为项目竣工环境保护验收依据。

#### 2、监测因子：

等效连续 A 声级 LAeq。

#### 3、监测时间与频次：

监测时间为 2018 年 12 月 26 日—2018 年 12 月 27 日连续两天，昼、夜各监测一次。

#### 4、监测工况：

监测期间项目正常生产，生产工况负荷达 80%以上。

#### 5、监测方法：

厂界噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定的有关方法进行监测。

#### 6、监测点位：

根据项目环评声环境现状监测布点情况，本次共布设 4 个噪声监测点，分别位于东、南、西、北厂界外 1m，高度为 1.2m。具体详见附图 3。

#### 7、监测结果与评价

监测结果详见下表 4-5。

表 4-5 噪声监测结果

监测位置	监测项目	监测结果 Leq[dB(A)]			
		2018 年 07 月 21 日		2018 年 07 月 22 日	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1 厂界东面外 1m	等效连续 A 声级	52.2	45.4	54.1	46.7
N2 厂界南面外 1m		53.8	44.1	50.9	47.1
N3 厂界西面外 1m		53.9	44.7	54.5	46.2
N4 厂界北面外 1m		53.2	43.9	54.5	44.8
标准限值（GB12348-2008）2 类		60	50	60	50
达标情况		达标	达标	达标	达标

连续两天监测结果表明：本次验收监测期间，该项目区厂界噪声监测点昼夜间



测量值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

**表 6 环境保护管理工作检查情况**

<p><b>绿化、生态恢复措施及恢复情况：</b></p> <p>本项目不需要进行土地的整理和厂房的建设，因此，项目施工期基本无土建工程，主要是进行设备的安装、为满足生产需求而对厂房进行的改造。施工结束后，建筑垃圾已清运。</p>
<p><b>环保管理制度及人员责任分工：</b></p> <p>项目由专人负责管理，落实相关的环保管理制度等。</p>
<p><b>监测手段及人员配制：</b></p> <p>该项目未配备专业监测手段及设监测人员，业主委托有资质单位进行定期监测。</p>
<p><b>应急预案：</b></p> <p>已编制《新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化项目突发环境事件应急预案》，并登记备案。</p>
<p><b>存在的问题：</b>无。</p>
<p><b>其他：</b>无。</p>

**表 7 环评批复落实情况**

桂林市环境保护局批复要求	项目落实情况
<p>该项目属于新建项目，位于桂林国家高新区信息产业园 D08 号地块，租赁桂林诚田电子有限公司现有厂房进行建设，租用面积 5420 平方米。该项目拟购置自动化标定、多工位自动化储能点焊机等设备，建设水平/倾角系列产品生产线 4 条，年产水平/倾角系列产品 100 万套。项目总投资 500 万元，其中环保投资 5.1 万元，占总投资 1.02%。</p>	<p>项目建设地点、性质、建设规模与环评批复基本相符。</p> <p>项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 5.1 万元，占总投资的 1.02%。</p>
<p><b>水污染防治</b></p> <p>本项目无生产废水产生；生活污水排入市政污水管网，送七里店污水净化厂统一处理，雨水排入市政污水管网。</p>	<p>项目生活污水经化粪池处理后排入市政管网。</p> <p>项目实行雨污分流，项目通过加强管理，确保不发生跑、冒、滴、漏现象和泄漏液泄漏。</p>

<p><b>大气污染防治措施</b></p> <p>项目产生的锡及其化合物、非甲烷总烃经集气装置收集后经管道引至 15m 高排气筒排放，排放浓度需达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的二级排放标准限值。</p>	<p>项目在回流焊、维修工位、点胶、塑焊上方设置集气罩，将锡及其化合物、非甲烷总烃集中收集后通过 15m 高排气筒排放。</p> <p>根据验收监测结果，验收期间，有组织排放的锡及其化合物、非甲烷总烃均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准限值；厂界周边的环境空气质量均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级质量标准的要求。</p>
<p><b>噪声污染防治措施</b></p> <p>项目运营期采用低噪声设备、安装减震垫等措施，降低营运噪声对敏感点的影响，确保边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区排放限值要求。</p>	<p>已选用低噪声设备并安装减震垫等措施。</p> <p>根据验收监测结果，验收期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放标准限值。</p>

<p>环境风险防控</p> <p>根据本项目的具体情况和该《报告表》分析，做好环境风险防控工作，制订突发事故应急预案并进行环境风险评估，落实《报告表》提出的环境风险防范和应急措施。</p>	<p>项目已经编制了《桂林市晶瑞传感技术有限公司突发环境事件应急预案》和《桂林市晶瑞传感技术有限公司环境风险评估报告》并完成了备案。</p>
--	--

**表 8 验收监测结论与建议**

**一、验收监测结论**

**1、建设项目基本情况**

新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化项目位于桂林国家高新区信息产业园 D08 号地块，租赁桂林诚田电子有限公司现有厂房进行建设。本项目拟购置自动化表动、多工位自动化储能点焊机等设备，建设水平/倾角系列产品生产线 4 条，年产水平/倾角系列产品 100 万套。项目计划总投资 500 万，其中环保投资 5.1 万，占总投资 1.02%。项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 5.1 万元，占总投资 1.02%，项目开工时间为 2018 年 7 月，计划于 2020 年 6 月投入运行。

**2、环评审批手续情况**

2018 年 5 月南京向天歌环保科技有限公司编制了《新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化项目环境影响报告表》，于 2018 年 7 月取得了桂林市环境保护局关于桂林晶瑞传感技术有限公司《新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化项目环境影响报告表》的批复（市环新星审[2018]4 号）；于 2018 年 9 月完成了《桂林晶瑞传感技术有限公司突发环境事件应急预案》的编制和备案。

本项目环评审批手续现已基本完善。

**3、废水、废气和噪声环保措施落实情况**

①项目生活污水排入市政污水管网，送七里店污水净化厂统一处理；雨水排入市政雨水管网。

②项目产生的锡及其化合物、非甲烷总烃经及其装置收集后经管道引至 15 米高空排放。

③项目采取选用低噪声设备、安装减震垫等措施，降低营运噪声对敏感点的影响。

本项目配套的环境保护设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行基本正常。环评报告表及其批复中提出的环保要求和措施基本上得到了落实。

**5、验收调查监测结论**

监测结果表明，本次验收监测期间，该项目厂界的锡及其化合物和非甲烷总烃监测值均《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准限值。

厂界周边的环境空气质量也满足《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）居住区大气中有害物质的最高容许浓度要求及《环境空气质量标准》（GB3095-2012）要求。

同时厂界周边噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类区排放限值要求。

#### 6、验收调查综合结论

新一代绝对型圆容栅传感器研发及产业化项目在施工和运行期间废水、废气和噪声采取了有效的污染防治措施，基本落实了环境影响报告表及其批复提出的废水、废气和噪声环保措施要求，按照国家和广西壮族自治区关于建设项目竣工环境保护验收的有关规定，本项目基本上符合建设项目废水和废气环境保护设施竣工验收条件。

#### 二、建议：

- 1、加强废气净化设施的维护和管理。
- 2、进一步完善企业环保管理制度，建立规范的操作规程，加强员工培训，进一步提高环保意识。